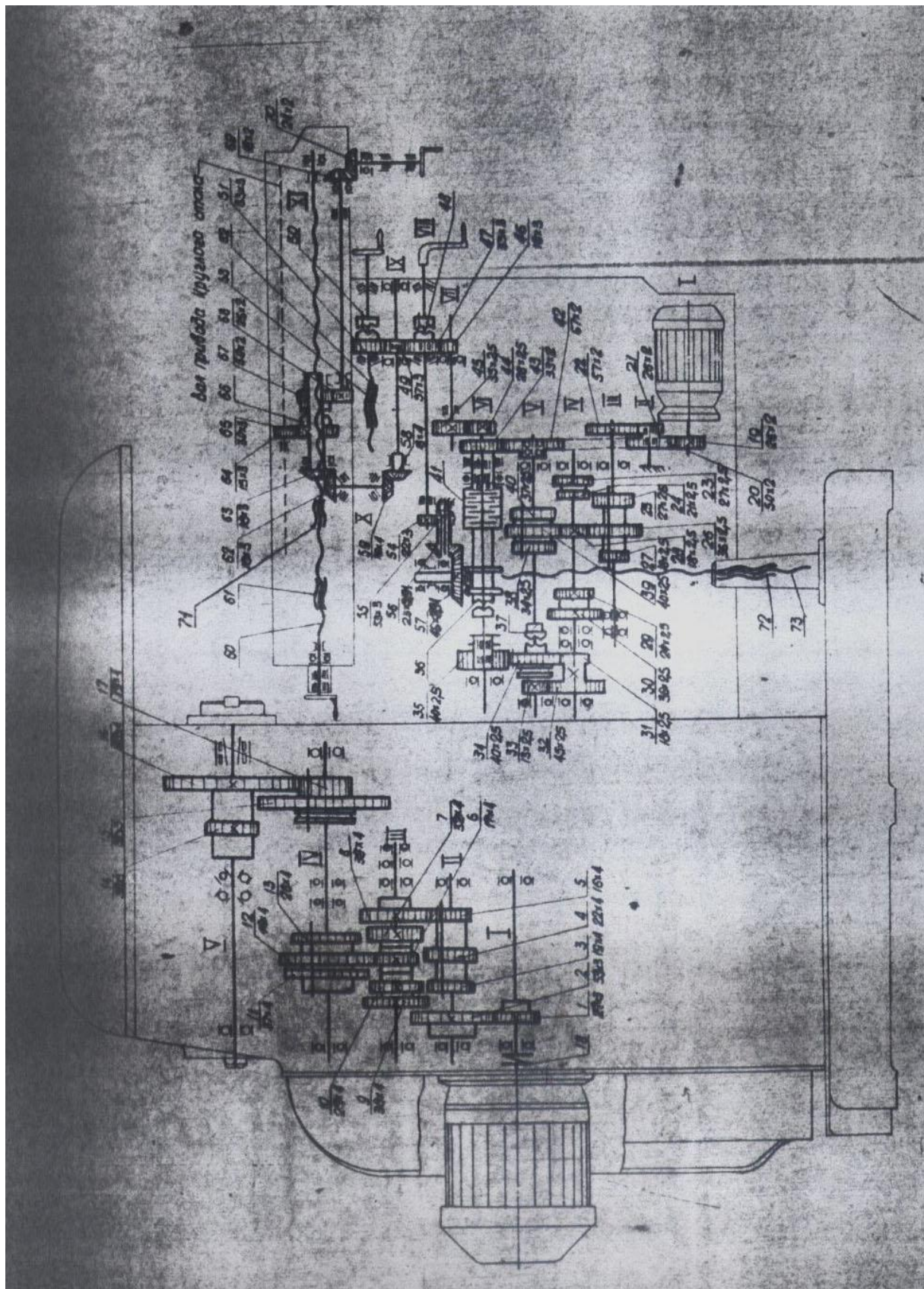


# Предприятие Уралремдеталь

## Кинематическая схема горизонтально-фрезерного станка станка 6М82



## СПЕЦИФИКАЦИИ ШКИВОВ, ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС. ЧЕРВЯКОВ, ГАЕК И ВИНТОВ

Именование узла		КОРОБКА СКОРОСТЕЙ																		
№ по схеме	:	1	:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10
число зубьев или заходов	:	27		53		19		22		16		17		32		39		35		27
модуль или шаг в мм	:	3		3		4		4		4		4		4		4		4		4
№ по схеме	:	11	:	12	:	13	:	14	:	15	:	16	:	17	:	18	:		:	
число зубьев или заходов	:	37		46		26		38		32		69		19		Муфта				
модуль или шаг в мм	:	4		4		4		8		8		4		4		власт.				
Именование узла		КОРОБКА ПОДАЧ																		
№ по схеме	:	19	:	20	:	21	:	22	:	23	:	24	:	25	:	26	:	27	:	28
число зубьев или заходов	:	26		50		26		57		27		21		27		86		18		18
модуль или шаг в мм	:	2		2		2		2		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5
№ по схеме	:	29	:	30	:	31	:	32	:	33	:	34	:	35	:	36	:	37	:	38
число зубьев или заходов	:	24		36		18		45		18		40		40		Муфта предохранител.		Муфта	34	
модуль или шаг в мм	:	2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5
№ по схеме	:	39	:	40	:	41	:	42	:	43	:	44	:		:		:		:	
число зубьев или заходов	:	40		37		Фрикцион		67		38		23								
модуль или шаг в мм	:	2,5		2,5		быстр. хода		2		2		2,5								
Именование узла		КОНСОЛЬ																		
№ по схеме	:	45	:	46	:	47	:	48	:	49	:	50	:	51	:	52	:	53	:	54
число зубьев или заходов	:	35		18		38		Муфта включ. верт. хода		37		Муфта включ. попер. хода		38		1		1		22
модуль или шаг в мм	:	2,5		3		3				3				3		6		6		3

Наименование:		КОНСОЛЬ									
УЗЛ											
№ по схеме :	55 : 56 : 57 : 58 : 59 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
число зубьев или заходов :	33 28 46 18 16										
диаметр или шаг в мм :	8 2,91 2,91 4 4										
Наименование:		СТОЛ И САЛАЗКИ									
УЗЛ											
№ по схеме :	60 : 61 : 62 : 63 : 64 : 65 : 66 : 67 : 68 : 69										
число зубьев или заходов :	1 1 18 18 15 30	муфта включ.	50	25	16						
диаметр или шаг в мм :	6 6 8 3 8	прод. 8 хода стола	2	2	2						
№ по схеме :	70 : 71 : 72 : 73 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
число зубьев или заходов :	24 1 1 1										
диаметр или шаг в мм :	2 6 6 6										
<b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b>											
Для станка модели 6М82ГБ число зубьев зубчатого колеса № 1 равно 36, зубчатого колеса № 2 равно 44, зубчатого колеса № 48 - 85, зубчатого колеса № 45 - 28.											
Для станков на 60 герц число зубьев зубчатых колес № по автоматической схеме:											
			6М82	6М82Г							
№ 2	равно		24	24							
№ 3	"		56	56							
№ 48	"		25	25							
№ 45	"		38	38							

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование  
 web: [www.uralremdetal.ru](http://www.uralremdetal.ru) email: [urd@uralremdetal.ru](mailto:urd@uralremdetal.ru)  
 тел: +7 (351) 729 94 29 454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3