

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗУБЧАТЫХ И ЧЕРВЯЧНЫХ КОЛЕС, ЧЕРВЯКОВ, ВИНТОВ И ГАЕК

Узел	№ по схеме	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг винта в мм	Ширина обода или длина гайки в мм	Материал	Термическая обработка	Твердость HRC_c
Коробка скоростей и поворотная головка	1*	27	3	26	Ст. 20X	ТВЧ	59
	2*	53	3	22	Ст. 40X	.	52
	3	19	4	19	Ст. 20X	.	59
	4	22	4	19	Ст. 20X	.	59
	5	16	4	20	Ст. 20X	.	59
	6	35	4	19	Ст. 40X	.	52
	7	27	4	19	Ст. 40X	.	52
	8	17	4	20	Ст. 40X	.	52
	9	37	4	18	Ст. 40X	.	52
	10	46	4	20	Ст. 40X	.	52
	11	26	4	19	Ст. 40X	.	52
	12	32	4	18	Ст. 40X	"	52
	13	38	4	18	Ст. 40X	.	52
	14	82	3	25	Ст. 40X	.	52
	15	19	4	33	Ст. 40X	.	52
	16	38	3	25	Ст. 40X	.	52
	17	69	4	30	Ст. 40X	.	52
	18	29	3,5	30	Ст. 40X	.	52
	19	29	3,5	30	Ст. 40X	.	52
	20*	54	4	30	Ст. 40X	.	52
	21*	54	4	30	Ст. 40X	.	52
Коробка передач	22	1	4	—	Ст. 45	.	40—45
	23	1	4	—	Ст. 45	.	40—45
	24	31	1,5	8	Ст. 45	.	40—45
	25	31	1,5	8	Ст. 45	.	40—45
	26	—	—	—	—	.	—
	27	26	2	24	Ст. 20X	.	56—62
	28	50	2	15	Ст. 40X	.	45—50
	29	26	2	14	Ст. 40X	.	45—50
	30	51	2	13	Ст. 40X	.	45—50
	31	27	2	12	Ст. 40X	.	45—50
	32	21	2,5	13	Ст. 40X	.	45—50
	33	27	2,5	13	Ст. 40X	.	45—50
	34	36	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	35	18	2,5	13	Ст. 40X	.	45—50
	36	18	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	37	24	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	38	36	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	39	18	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	40	45	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	41	13	2,5	15	Ст. 40X	.	45—50
	42	40	2,5	12	Ст. 20X	.	56—62
	43	40	2,5	35	Ст. 40X	.	45—50
	44	—	—	—	—	.	—

* Для станка модели 6M12ПБ число зубьев или заходов зубчатого колеса № 1 по-схеме равно 32, зубчатого колеса № 2—48, зубчатого колеса № 20—87, зубчатого колеса № 21—57, зубчатого колеса № 52—35, зубчатого колеса № 53—2

Продолжение

Узел	№ по схеме	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг винта в мм	Ширина обода или длина гайки в мм	Материал	Термическая обработка	Твердость HRC
	45	—	—	—	Ст. 20X	ТВЧ	56—62
	46	34	2,5	13	Ст. 40X	.	45—50
	47	40	2,5	12	Ст. 40X	.	45—50
	48	37	2,5	13	Ст. 40X	.	45—50
	49	—	—	—	—	—	—
	50	67	2	18	Ст. 40X	.	45—50
	51	33	2	13	Ст. 40X	.	45—50
	52*	28	2,5	14	Ст. 40X	.	45—50
	53*	35	2,5	16	Ст. 40X	ТВЧ	45—50
	54	18	3	20	Ст. 40X	.	45—50
	55	33	3	15	Ст. 40X	.	45—50
	56	—	—	—	Ст. 20X	.	56—62
	57	37	3	17	Ст. 40X	.	45—50
	58	—	—	—	Ст. 20X	.	56—62
	59	33	3	15	Ст. 20X	.	56—62
	60	1	6	—	Ст. А40	—	—
	61	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
Консоль и салазки	62	22	3	20	Ст. 40X	ТВЧ	45—50
	63	33	3	14	Ст. 45	.	40—45
	64	23	2,9/	20	Ст. 40X	.	45—50
	65	46	2,9/	20	Ст. 40X	.	45—50
	66	18	4	16	Ст. 20X	.	56—62
	67	16	4	16	Ст. 40X	.	45—50
	68	1	6	—	Ст. А40	—	—
	69	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
	70	18	3	16	Ст. 40X	ТВЧ	45—50
	71	18	3	16	Ст. 40X	.	45—50
	72	15	3	10	Ст. 40X	.	45—50
	73	30	3	10	Ст. 20X	.	56—62
	74	—	—	—	Ст. 20X	.	56—62
	75	50	2	14	Ст. 20X	.	56—62
	76	25	2	10	Ст. 40X	.	45—50
	77	18	2	14	Ст. 40X	.	45—50
78	24	2	14	Ст. 40X	.	45—50	
79	1	6	—	Ст. А40	—	—	
80	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—	

* Для станка модели 6М12ПБ число зубьев зубчатого колеса № 1 равно 32, зубчатого колеса № 2—48, зубчатого колеса № 20—87, зубчатого колеса № 21—57, зубчатого колеса № 52—35, зубчатого колеса № 53—28.