

Предприятие Уралремдеталь

Кинематическая схема радиально-сверлильных станков 2М55

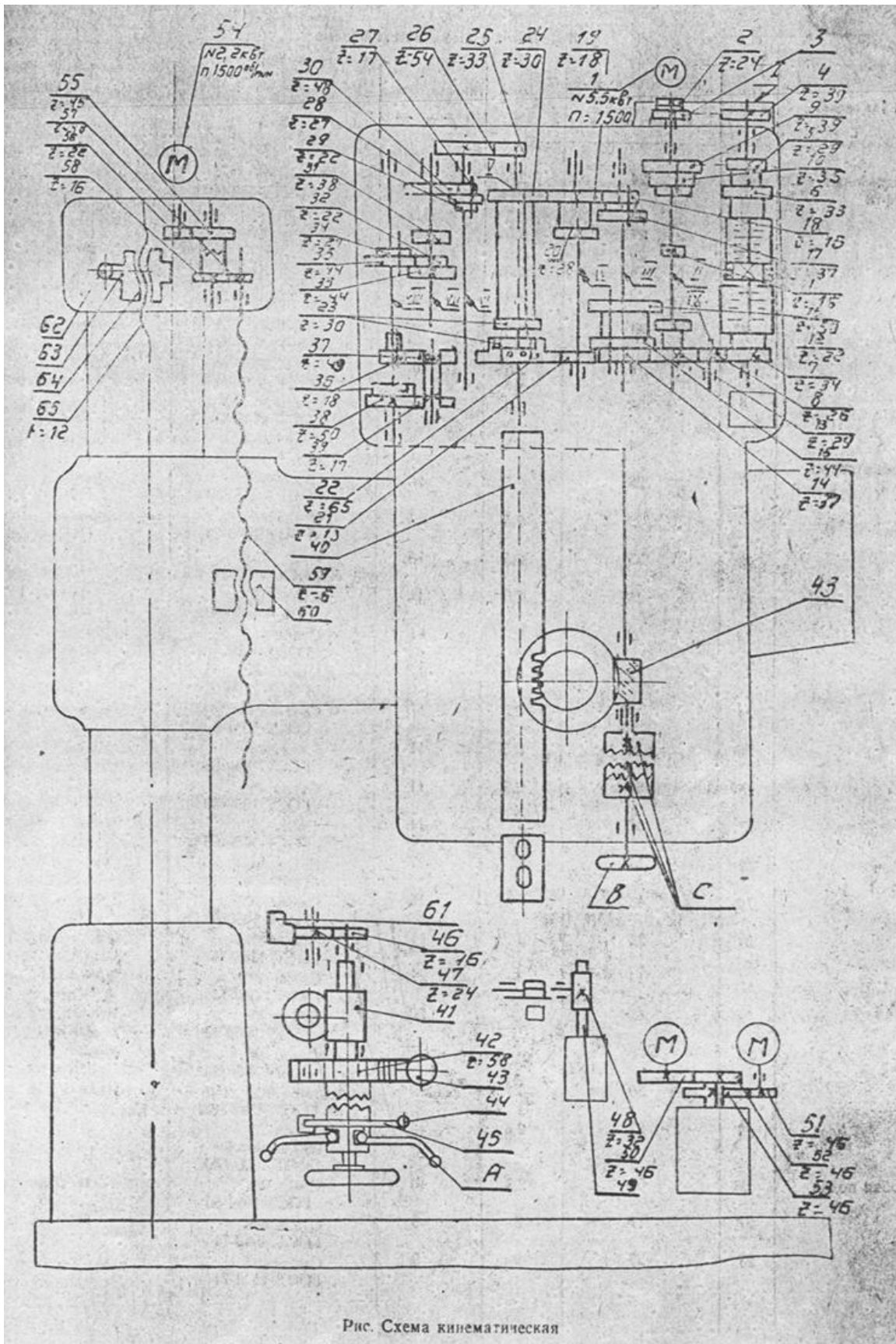


Рис. Схема кинематическая

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование

web: www.uralremdetal.ru

email: urd@uralremdetal.ru

тел: +7 (351) 729 94 29

454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3

Перечень к кинематической схеме

Куда входит	Поз. на рис. 8	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков. ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Показатели свойств материалов	
Фрикционная муфта	2	24	2,5	13	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 1,2...2,0 HRC 40...45	
	>	3	33	2,5	14	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 52...56
		3*	29	2,5	14	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
	>	4	24	2,5	14	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
			39	2,5	10	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
	>	4*	41	2,5	10	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
			29	2,5	10	Сталь 20X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,8...1,2 HRC 58...62
	>	6	33	2,5	10	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
			34	2,5	9	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
	Коробка скоростей	8	26	2,5	11	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,8...1,2 HRC 48...52
>		9	39	2,5	10	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			35	2,5	10	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
>		11	16	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,8...1,2 HRC 48...52
			22	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
>		13	29	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			37	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
>		15	44	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			56	2,5	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
>		17	37	3	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			16	3	17	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,8...1,2 HRC 52...54
>		19	48	3	15	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			28	3	11	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
>		21	13	3	24	Сталь 20X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,8...1,2 HRC 59...62
			65	3	20	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
>		23	30	3	15	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 0,9...1,2 HRC 48...52
			30	3	9	Труба 102x22-45 ГОСТ 8732-58А	Зубья h 0,8...1,2 HRC 48...52
>		25	33	2,5	12	Труба 95x24-40X ГОСТ 8732-58А	HRC 48...52
	54		2,5	10	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40...45	
Коробка подач	26	54	2,5	10	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40...45	
	>	27	17	2	9	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50...54
>	28	27	2	9	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50...54	

Куда входит	Поз. на рис. 5	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Показатели свойств материалов
Коробка подач	29	22	2	9	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50..54
»	30	48	2	9	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	31	38	2	9	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	32	22	2	11	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	33	44	2	9	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	34	27	2	9	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	35	44	2	9	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..45
»	36	18	2	11	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50..54
»	37	49	2	9	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50..54
»	38	50	2	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	HRC 40..50
»	39	17	2	6	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50..54
Шпиндели	40	46	9,42	60	Труба 95×24—20X ГОСТ 8732-58A	Зубья азотировать h 0,35..0,45 HRC 64..67
Механизм включения подач	41	13	3	77	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2..2 HRC 50..54
»	42	58	2,5		Чугун МСЧ32-52 ГОСТ 1412-70	
»	43	2	2,5	50	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 24..30
»	44	1	2	22	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
»	45	66	2		Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2..2,0 HRC 50..54
Механизм ручного перемещения головки	46	16	2	15	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
»	47	24	2	17	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
Зажим головки	48	28	2	19	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Зубья h 1,2..2,0 HRC 48..52
»	49	9	6,28	18	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2..2,0 HRC 50..52
Привод гидроселектора	50	46	2	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
»	51	46	2	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
Гидроселектор	52	46	2	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
»	53	46	2	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
Редуктор	55	45	2	12	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 45..50
»	56	22	2	14	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 50..54
»	57	48	2,5	20	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 48..52
Редуктор	58	16	2,5	22	Сталь 20X ГОСТ 4543-71	Зубья h 0,6..0,8 HRC 58..62
Механизм подъема	59		6	40	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
»	60		6	40	Чугун Сч 21-40 ГОСТ 1412-70	

Куда входит	Поз. на рис. 5	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Показатели свойств материалов
Рукав	61	100	6,28	14	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
Механизм гидро-зажима	62	17	6,28	37	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Зубья h 1,2...2,0 HRC 50...54
	63	50	6,28	35	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	
	64		12	60	Бр. ОЦС5-5-5 ГОСТ613-65	
	65		12	60	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	HRC 25...30

* Для станков с частотой 60 пер/сек.

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование
web: www.uralremdetal.ru
тел: +7 (351) 729 94 29

email: urd@uralremdetal.ru
454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3