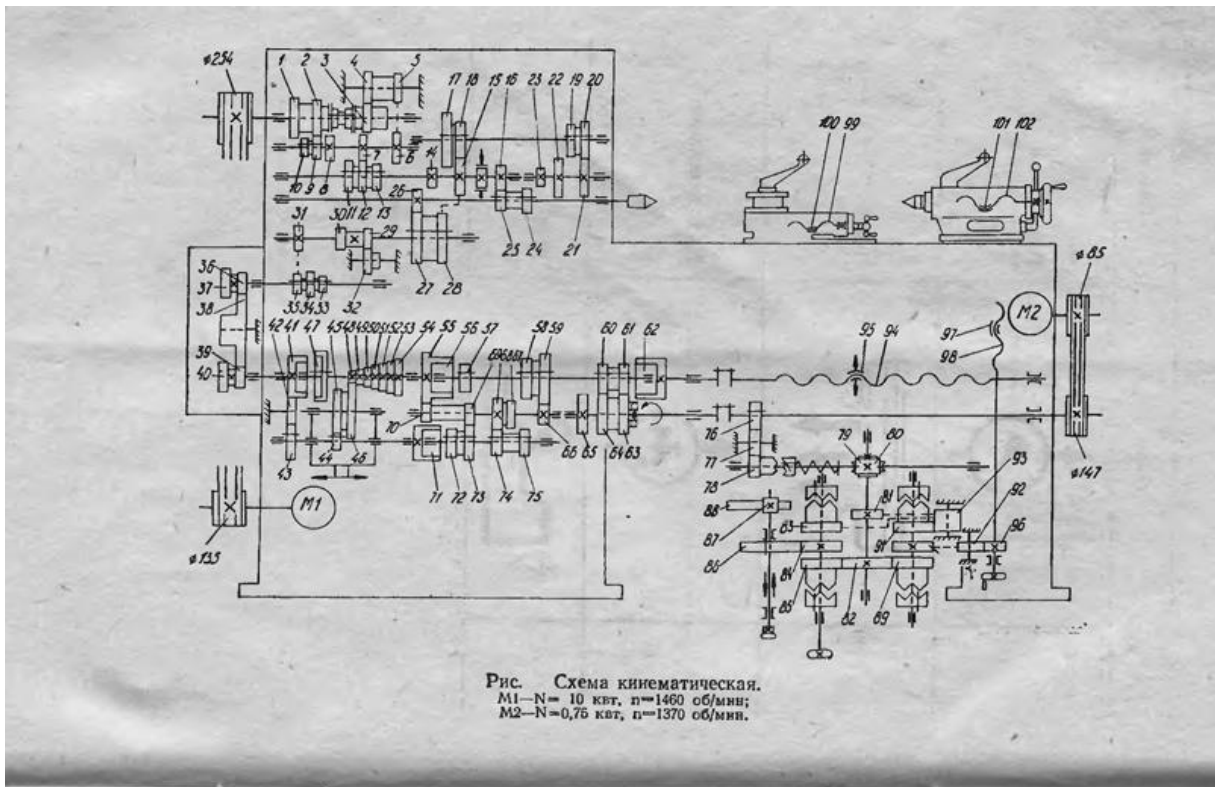


Предприятие Уралремдеталь

Кинематическая схема токарного станка 1К62



Таблица

Перечень к кинематической схеме

Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Передняя бабка	1	56	2,25	13	Сталь 40Х ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h \geq 6,5$; HRC 48...52
Тоже	2	51	2,25	13	Тоже	Тоже
»	3	50	2,25	14	»	»
»	4	24	2,25	14	»	»
»	5	36	2,25	14	»	»
»	6	38	2,25	15	»	»
»	7	21	2,25	20	»	»
»	8	29	2,25	15	»	»
»	9	39	2,25	12	»	»
»	10	34	2,25	12	»	»
»	11	47	2,25	15	»	»
»	12	55	2,25	20	»	»
»	13	38	2,25	14	»	»
»	14	22	2,5	18	»	Зубья ТВЧ $h > 7$; HRC 48...54
»	15	45	3	18	»	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 48...54
»	16	65	3	22	»	Тоже

Продолжение таблицы

Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Передняя бабка	17	88*	2,5	16	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 7$; HRC 48...54
То же	18	45	3	16	То же	Зубья ТВЧ $h \geq 8$; HRC 48...54
»	19	22	2,5	34	»	Зубья ТВЧ $h > 7$; HRC 48...54
»	20	45	3	18	»	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 48...54
»	21	45	3	20	»	То же
»	22	88*	2,5	25	»	Зубья ТВЧ $h > 7$; HRC 48...54
»	23	26*	4	31	»	Зубья ТВЧ $h > 10$; HRC 48...54
»	24	52*	4	30	»	То же
»	25	43	3	23	»	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 48...54
»	26	60	2	14	»	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	27	60	2	14	»	То же
»	28	45	3	14	»	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 48...54
»	29	35	2	11	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	30	28	2	11	То же	То же
»	31	42	2	11	»	»
»	32	28	2	11	»	»
»	33	35	2	10	»	»
»	34	56	2	10	»	»
»	35	42	2	11	»	»

Продолжение таблицы

Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Сменные шестерни	36	42	1,75	15	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	Зубья ТВЧ $h > 5,5$; HRC 48...52
То же	37	64	1,75	15	То же	То же
»	38	95	1,75	18	»	»
»	39	50	1,75	14,5	»	»
»	40	97	1,75	14,5	»	»
Коробка подачи	41	35	1,75	22	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h \geq 5,5$; HRC 48...54
То же	42	37	1,75	12	То же	Зубья ТВЧ $h \geq 5,5$; HRC 48...54
»	43	35	1,75	10	»	То же
»	44	28	2,5	13	»	Зубья ТВЧ $h > 7$; HRC 48...54
»	45	25	2,5	11	»	То же
»	46	36	2	10	»	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	47	35	1,75	6	»	Зубья ТВЧ $h \geq 5,5$; HRC 48...54
»	48	26	2	14	»	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	49	28*	2	14	»	То же
»	50	32*	2	14,5	»	»
»	51	36	2	14	»	»
»	52	40	2	12	»	»

Продолжение таблицы

Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Коробка подач	53	44	2	11,5	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
То же	54	48	2	13	То же	То же
»	55	35	2	14	»	»
»	56	25	2	6	»	»
»	57	25	2	8	»	»
»	58	28	2	11	»	»
»	59	48*	2	10	»	»
»	60	28	1,5	7	»	Зубья ТВЧ $h > 5$; HRC 48...54
»	61	28	1,5	7	»	То же
»	62	28	1,5	7	»	»
»	63	56	1,5	7	Сталь 20X ГОСТ 4543—71	Цементировать $h > 0,5...0,8$ HRC 56...60
»	64	56	1,5	7	То же	То же
»	65	56	1,5	8	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 5$; HRC 48...54
»	66	15*	2	14	То же	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	67	35	2	14	»	То же
»	68	45*	2	14	»	»
»	69	28	2	13	»	»
»	70	28	2	11	»	»

Продолжение таблицы

Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Коробка подач	71	25	2	6	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
То же	72	25	2	7	То же	То же
»	73	35	2	10	»	«
»	74	18*	2	10	»	«
»	75	28	2	10	»	«
Фартук	76	27	2	14	»	«
То же	77	20	2	21	»	«
»	78	28	2	13	»	Зубья и поверхность кулачковой муфты ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	79	4 лев.	4	60	»	Витки червяка ТВЧ $h > 10$; HRC 48...54
»	80	20	4	30	СЧ 21-40 ГОСТ 1412—70	—
»	81	40	2	14	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	Поверхность эксцентрика ТВЧ $h > 6$; HRC 48...52
»	82	40	2	17	То же	—
»	83	37	2	14	Сталь 40XH ГОСТ 4543—71	HRC 48...54
»	84	14*	2,25	25	Сталь 40X ГОСТ 4543—71	Зубцы муфты, зубья ТВЧ $h > 6$; Зубья ТВЧ $h > 6,5$; HRC 48...54

Продолжение таблицы						
Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Фаргук	85	37	2	14	Сталь 40ХН ГОСТ 4543—71	Зубцы муфты, зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
То же	86	66*	2,25	14	Сталь 40Х ГОСТ 4543—71	Зубья ТВЧ $h > 6,5$; HRC 48...54
»	87	10*	3	33	То же	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 48...54
»	88	—	3	35	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	Зубья ТВЧ $h > 8$; HRC 46...52
»	89	37	2	14	Сталь 40ХН ГОСТ 4543—71	Зубцы муфты, зубья ТВЧ $h \geq 6$; HRC 48...54
»	90	40	2	14	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	—
»	91	37	2	14	Сталь 40ХН ГОСТ 4543—71	Зубцы муфты, зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 48...54
»	92	61	2	14	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	Зубья ТВЧ $h > 6$; HRC 46...52
»	93	45	2	30	То же	То же
»	94	1 прав.	12	—	Сталь А40Г ГОСТ 1414—54	—
»	95	1 прав.	12	111	Бронза ОЦС 5-5-5 ГОСТ 613—65	—
Каретка	96	20	2	18	Сталь 45 ГОСТ 1050—60	Зубья ТВЧ $h \geq 6$; HRC 46...52
То же	97	1 лев.	5	—	Бронза ОЦС 5-5-5 ГОСТ 613—65	—

Продолжение таблицы						
Куда входит	Позиция на рис. 4	Число зубьев зубчатых колес или заходов червяков, ходовых винтов	Модуль или шаг, мм	Ширина обода зубчатого колеса, мм	Материал	Термическая обработка
Каретка	98	1 лев.	5	—	Сталь А40Г ГОСТ 1414—54	—
Верхняя часть суппорта	99	1 прав.	5	—	Сталь А40Г ГОСТ 1414—54	—
То же	100	1 прав.	5	35	АЧС-1 ГОСТ 1585—70	—
Задняя бабка	101	1 лев.	5	50	СЧ 15-32 ГОСТ 1412—70	—
То же	102	1 лев.	5	—	Сталь А40Г ГОСТ 1414—54	—

* Шестерни с корригированным зубом.